

SISTEMA CIP COMPACT

SISTEMA CLEANING IN PLACE COMPATTO

BACHILLER ha sviluppato un sistema CIP compatto per uso industriale come risultato di un processo di miglioramento continuo e come complemento alla linea **BACHMIX**.

Il sistema **CIP COMPACT** ha una capacità da 500 a 3.000 litri a seconda del modello, appositamente studiato per la pulizia dei reattori di produzione nell'industria farmaceutica, cosmetica e alimentare.

Le operazioni di prelavaggio, lavaggio e risciacquo sono integrate e controllate da un sistema di controllo e supervisione del processo, così come la registrazione di valori di parametri critici, anomalie, ecc..., via Ethernet, oltre alla visualizzazione e alla comunicazione intuitiva con l'operatore.

Progettato per ridurre al minimo la quantità d'acqua e i tempi del ciclo di lavaggio, oltre a dosare automaticamente tutti i componenti come il detergente e le soluzioni acide/alcaline.

Un touch screen ad alta definizione è utilizzato per la selezione e la visualizzazione di tutti i parametri del sistema, così come la loro utilizzo in modalità manuale e automatica.

Disponibile in 5 modelli da 500 a 3.000 Litri.



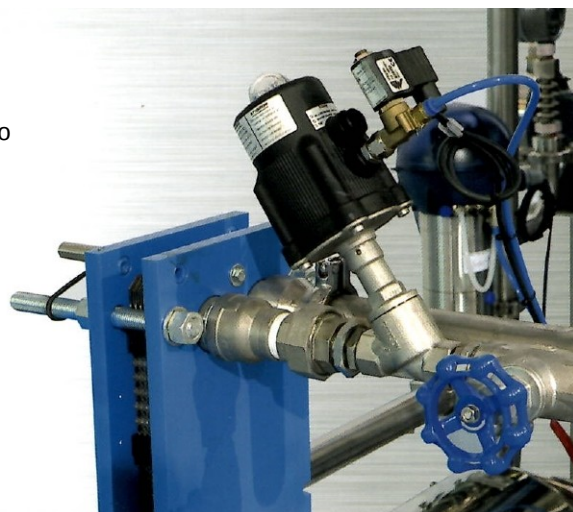
VANTAGGI DEL CLEANING IN PLACE COMPATTO

- Operazioni di pulizia molto impegnative senza contaminazione tra i cicli di lavaggio.
- Pulizia di reattori e serbatoi fino a 10.000 litri, minimizzando la quantità di acqua e i tempi di lavaggio.
- Sistema di riscaldamento dell'acqua con scambiatore di vapore integrato,
- Dosaggio automatico di soluzioni detergenti e additivi.
- Controllo e supervisione tramite touch screen, intuitivo e di facile utilizzo.

SISTEMA CIP COMPACT

CARATTERISTICHE GENERALI

- Uso singolo, nessun recupero dell'acqua di lavaggio, nessun recupero dell'acqua.
- Volume di lavoro da 500 a 3.000 litri.
- Set modulari, disponibili con 1, 2 o 3 serbatoi.
- Assemblaggio compatto del sistema montato su una piastra di base in acciaio inossidabile.
- Serbatoi in acciaio inossidabile AISI 316L.
- Lucidatura interna dei serbatoi $Ra \leq 0,8 \mu$.
- Riscaldamento dell'acqua a ricircolo con scambiatore di vapore.
- Lavaggio ad alto impatto per mezzo di una pompa centrifuga e sfere rotanti.
- Dosaggio automatico degli additivi (detergente, soluzione acida e alcalina).
- Valvole sanitarie automatiche.
- Sistema elettronico di controllo del livello del serbatoio.
- Pannello di controllo e supervisione con touch screen a colori e PLC con 3 funzioni standard (prelavaggio, lavaggio e risciacquo).



DIRETTIVE

- Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- Direttiva 97/37/CE sui recipienti a pressione.
- Direttiva ATEX 94/9/CE.

OPZIONI

- Lucidatura interna $Ra \leq 0.4 \mu$ o elettrolucidatura.
- Touch screen per la supervisione a distanza nella sala di produzione.
- Vari livelli di automazione disponibili con collegamento Ethernet per la tracciabilità.

APPLICAZIONI

- **Industrie cosmetiche:** creme, creme solari, profumi, creme da barba, cura del corpo, dentifrici, emulsioni e gel.
- **Industria farmaceutica:** creme in emulsione, unguenti, lozioni, gel, sospensioni.
- **Industrie alimentari:** salse, condimenti, maionese, alimenti per bambini, concentrati di frutta.
- **Industria chimica:** vernici, smalti, adesivi, colle, coloranti, pigmenti, silicani, grassi, prodotti chimici in generale.

MODELLI		CIP 500	CIP 1.000	CIP 1.500	CIP 2.000	CIP 3.000
VOLUME DI LAVORO	LITRI	500	1000	1500	2000	3000
TEMPERATURA DI LAVORO	°C	80	80	80	80	80
FLUSSO DI LAVAGGIO	M ³ /H	7	12	12	20	20
PRESSIONE DI LAVAGGIO	BAR(g)	2	3	3	4	4