

MIXER INDUSTRIALE A RICIRCOLO **BACHMIX-R**

BACHILLER ha sviluppato un nuovo miscelatore industriale a ricircolo per l'omogeneizzazione interna/esterna, come risultato di un processo di miglioramento continuo delle sue attrezzature da più di 50 anni.

BACHMIX-R è un miscelatore universale per liquidi, paste e creme fino a una viscosità di 250.000 mPa.s. Permette una vasta gamma di operazioni di processo come: Omogeneizzazioni ad alta viscosità, emulsioni fini, vuoto e pressione, lavaggio e sterilizzazione, nonché un'elevata capacità di trasferimento del calore, il tutto grazie al suo gruppo agitatore coassiale. Incorpora un innovativo sistema rotore-estrattore HRB ad alta potenza di taglio che permette di ottenere prodotti emulsionati altamente stabili. Il **BACHMIX-R** è caratterizzato dal sollevamento e dalla chiusura automatica del coperchio tramite Superclamp.

BACHMIX-R controlla tutti i parametri di processo come la velocità di agitazione, la temperatura e la pressione. L'agitatore coassiale slow-slow o di tipo Helix insieme al nuovo emulsionatore a rotore-statore HRB con GAP regolabile in ricircolo per l'omogeneizzazione interna/esterna, permette di ottenere emulsioni molto fini e stabili nel processo con prodotti ad alta viscosità e reologia complessa.

Le normali operazioni di agitazione, vuoto, pressione, riscaldamento, raffreddamento, pulizia CIP e sterilizzazione SIP sono integrate e controllate da un sistema di controllo e monitoraggio del processo. Permette la creazione di formule, così come la registrazione di valori di parametri critici, anomalie, ecc. via Ethernet, oltre alla visualizzazione e alla comunicazione intuitiva con l'operatore.

BACHMIX-R è una macchina robusta e affidabile, progettata secondo le più esigenti norme GMP e EHEDG, oltre a includere i più rigorosi criteri ergonomici per facilitare il lavoro dell'operatore. Si tratta quindi di una svolta tecnologica nella fabbricazione di prodotti cosmetici, farmaceutici, alimentari e chimici.

Disponibile in 9 modelli da 300 a 10.000 litri.



VANTAGGI DEI MISCELATORI INDUSTRIALI BACHMIX-R

- Volume di lavoro da 25 a 20.000 litri.
- Viscosità fino a 250.000 mPa.s.
- Capacità di operare con volumi minimi senza compromettere la qualità del prodotto.
- Progettato in conformità alle norme GMP e EHEDG, nessuna zona di ritenzione per una pulizia totale.
- Sollevamento e chiusura automatica del coperchio con Superclamp.
- Permette processi sotto vuoto o sotto pressione.
- Strumenti di miscelazione coassiali o elicoidali a controllo indipendente tipo Helix.
- Omogeneizzatore HRB con GAP regolabile da 0,1 mm a 1,5 mm da HMI.
- Alimentazione continua di solidi e liquidi integrati vicino alla camera senza perdita di prodotto.

