

## MIXER DA LABORATORIO **BACHLAB-R**

**BACHILLER** ha sviluppato un nuovo miscelatore da laboratorio R+D in ricircolo, come risultato di un processo di miglioramento continuo della nostra gamma di miscelatori da 40 anni.

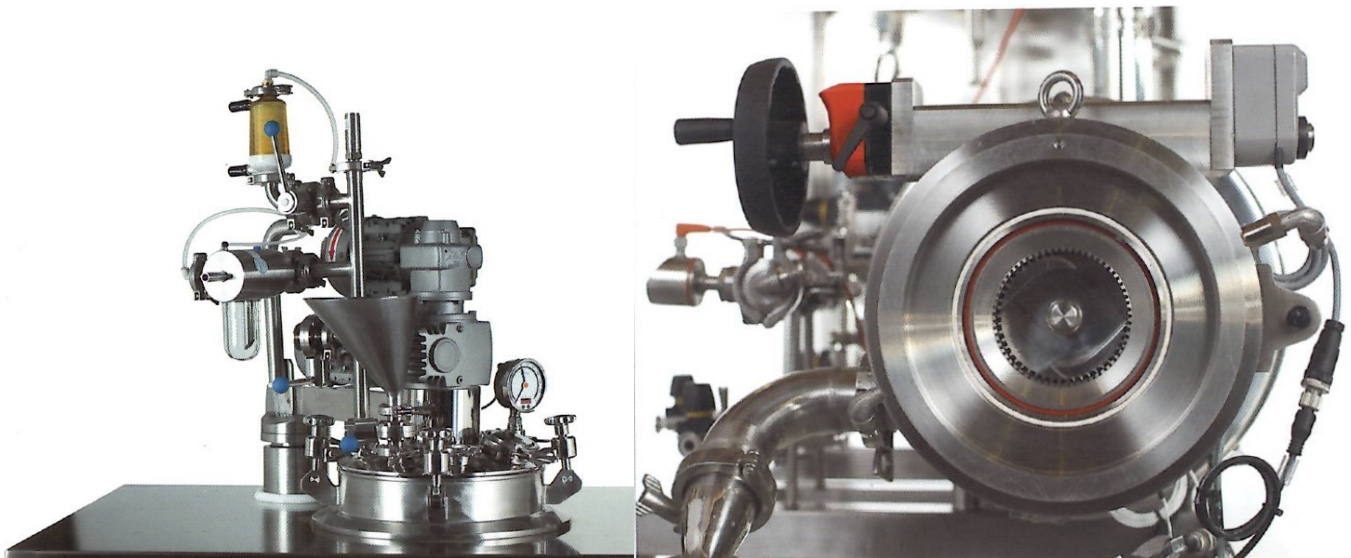
**BACHLAB-R** è un miscelatore a vuoto da laboratorio appositamente progettato per prodotti liquidi e viscosi fino a 250.000 mPa.s. Permette di realizzare una vasta gamma di operazioni di processo e di applicazioni tra cui l'omogeneizzazione, la dispersione, l'emulsione e la disaerazione, oltre alla realizzazione dell'estrapolazione industriale, tutto grazie alla sua unità di agitazione coassiale. Un nuovo rotore-statore con taglio intenso in ricircolo e regolazione automatica del traferro, permette di ottenere prodotti emulsionati con alta stabilità. Questo contribuisce alla fabbricazione di prodotti con alta viscosità e reologia complessa.

**BACHLAB-R** dispone di un sistema automatico di sollevamento e rotazione del coperchio per un facile accesso all'interno del serbatoio.

Le solite operazioni di agitazione, vuoto, pressione, riscaldamento e raffreddamento sono integrate e controllate da un sistema di supervisione integrato. Questo sistema di supervisione permette la creazione di formule, così come la tracciabilità di parametri critici, anomalie, ecc. via Ethernet, oltre alla visualizzazione e alla comunicazione intuitiva con l'operatore.

**BACHLAB-R** è una macchina affidabile e robusta, progettata secondo le più esigenti norme cGMP e EHEDG, incorporando criteri ergonomici per facilitare il lavoro dell'operatore, costituendo così un progresso tecnologico nella fabbricazione di prodotti cosmetici, farmaceutici, alimentari e chimici.

**Disponibile in 5 modelli da 5 a 100 litri.**



### VANTAGGI DEI MISCELATORI BACHLAB-R

- Volume di lavoro da 5 a 100 litri.
- Viscosità fino a 250.000 mPa.s.
- Capacità minima di miscelazione.
- Progettato secondo gli standard cGMP e EHEDG, senza zone di ritenzione per una pulizia totale.
- Sollevamento automatico del coperchio con rotazione di 90° e chiusura a morsetto su Superclamp.
- Permette la produzione sotto vuoto o sotto pressione.
- Miscelatori coassiali controrotanti per alta viscosità.
- Emulsionatore di fondo tipo Rotore-Statore in ricircolo ad alto taglio per ottenere emulsioni ad alta finezza.
- Traferro regolabile automaticamente per ottenere un taglio controllato.
- Sistema per introdurre additivi in polvere o liquidi direttamente nel rotore-statore per una rapida dispersione.
- Sistema di riscaldamento e raffreddamento integrato.
- Touch screen intuitivo del supervisore.

## MIXER DA LABORATORIO BACHLAB-R

### CARATTERISTICHE GENERALI

- Volume di lavoro dal 20% al 100%.
- Pressione di lavoro standard di 0,5 bar e vuoto di 40 mbar.
- Temperatura di lavoro da 20°C a 100°C.
- Serbatoio in acciaio inossidabile 316L, agitatore e doppia camera.
- Lucidato a specchio  $RA \leq 0,8 \mu$ .
- Sollevamento automatico del coperchio.
- Sistema di agitazione coassiale controrotante o co-rotante a velocità variabile.
- Speciale sistema di sigillatura a vuoto/pressione.
- Rotore-statore a fondo vasca a ricircolo ad alto potere di taglio con guarnitura meccanica e velocità variabile.
- Supervisione touch screen a colori e PLC.
- Traferro regolabile manualmente.
- Schermo tattile da 15" pollici a colori TACTIL-1.

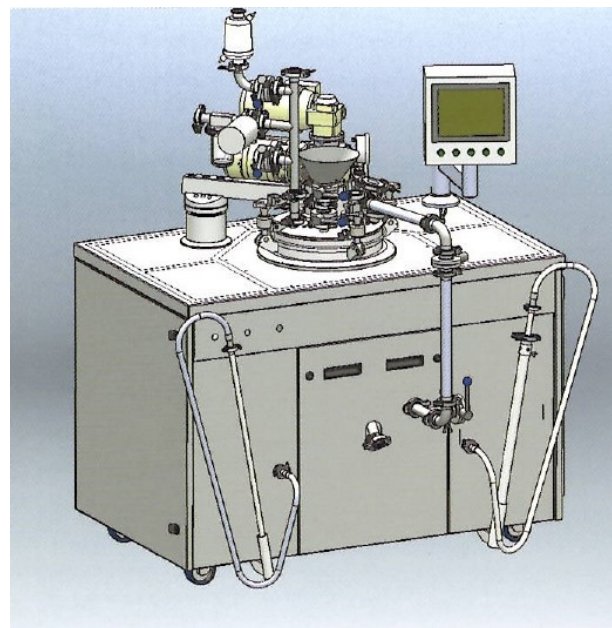
### DIRETTIVE

- Direttiva sulla sicurezza delle macchine 2006/42/CE.
- Direttiva sulle attrezzature a pressione 97/37/CE.
- Direttiva ATEX 94/9/CE.



### APPLICAZIONI

- **Industrie cosmetiche:** creme, creme solari, profumi, creme da barba, shampoo, body-care, dentifrici, emulsioni, gel, make-up.
- **Industrie farmaceutiche:** creme in emulsione, unguenti, pomate, lozioni, gel, sospensioni.
- **Industrie alimentari:** salse, condimenti, maionese, cibo per bambini, cibo per animali, concentrati di frutta.
- **Industria chimica:** vernici, smalti, adesivi, colle, coloranti, pigmenti, siliconi, grassi, prodotti chimici in generale.



### OPZIONI

- Lucidato a specchio  $RA \leq 0.4 \mu$  o elettrolucidato.
- Chiusura del coperchio Superclamp per pressioni fino a 2 bar.
- Pompa a vuoto.
- Unità di controllo del riscaldamento/raffreddamento.
- Introduzione di additivi in polveri e liquidi sotto vuoto.
- CIP/SIP.
- Agitatore coassiale con guarnizioni meccaniche.
- Fusore elettrico indipendente.
- Sono possibili vari livelli di automazione.
- Traferro regolabile automaticamente.
- Supervision TACTIL-2 soft con indicatori.

MODELLI		BCLR-5	BCLR-10	BCLR-25	BCLR-50	BCLR-100
CAPACITA' MASSIMA	LITRI	5	10	25	50	100
CAPACITA' MINIMA	LITRI	0.5	2	6	12	25
PRESSIONE/VUOTO	BAR	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
TEMPERATURA	°C	100	100	100	100	100