

## MIXER DA LABORATORIO BACHLAB

**BACHILLER** ha sviluppato un nuovo miscelatore da laboratorio R+D, come risultato di un processo di miglioramento continuo della nostra gamma di miscelatori da oltre 40 anni.

**BACHLAB** è un miscelatore a vuoto da laboratorio appositamente progettato per prodotti liquidi e viscosi fino a 250.000 mPa.s. Permette di realizzare un'ampia gamma di operazioni di processo e di applicazioni tra cui l'omogeneizzazione, la dispersione, l'emulsione e la desareaazione, così come l'estrapolazione industriale, tutto grazie alla sua unità di agitazione coassiale. Un nuovo rotore-statore ad alto potere di taglio permette la produzione di prodotti emulsionati altamente stabili. Questo contribuisce alla fabbricazione di prodotti ad alta viscosità con una reologia complessa. BACHLAB dispone di un sistema automatico di sollevamento e rotazione del coperchio per un facile accesso all'interno del serbatoio.

Le normali operazioni di agitazione, vuoto, pressione, riscaldamento e raffreddamento sono integrate e controllate da un sistema di supervisione incorporato. Questo sistema di supervisione permette la creazione di formule, così come la tracciabilità di parametri critici, anomalie, ecc. via Ethernet, oltre alla visualizzazione e alla comunicazione intuitiva con l'operatore.

**BACHLAB** è una macchina affidabile e robusta, progettata secondo le più esigenti norme cGMP e EHEDG, incorporando criteri ergonomici per facilitare il lavoro dell'operatore, costituendo così un progresso tecnologico nella fabbricazione di prodotti cosmetici, farmaceutici, alimentari e chimici.

**Disponibile in 5 modelli da 5 a 100 litri.**



### VANTAGGI DEI MISCELATORI BACHLAB

- Volumi di lavoro da 5 a 100 litri.
- iscosito fino a 250.000 mPa.s.
- Capacità minima del melange.
- Progettato secondo gli standard cGMP e EHEDG, senza zona di ritenzione per una pulizia totale.
- Sollevamento automatico del coperchio con rotazione di 90° e chiusura tramite ancoraggi o Superclamp.
- Permette la produzione sotto vuoto o sotto pressione.
- Miscelatori coassiali controrotanti per alta viscosità.
- Emulsionatore di fondo ad alto potere di taglio di tipo Rotore-Statore per ottenere emulsioni ad alta finezza.
- Sistema per introdurre additivi in polvere o liquidi direttamente nel rotore-statore per una rapida dispersione.
- Sistema di riscaldamento e raffreddamento integrato.
- Touch screen di supervisione intuitivo.

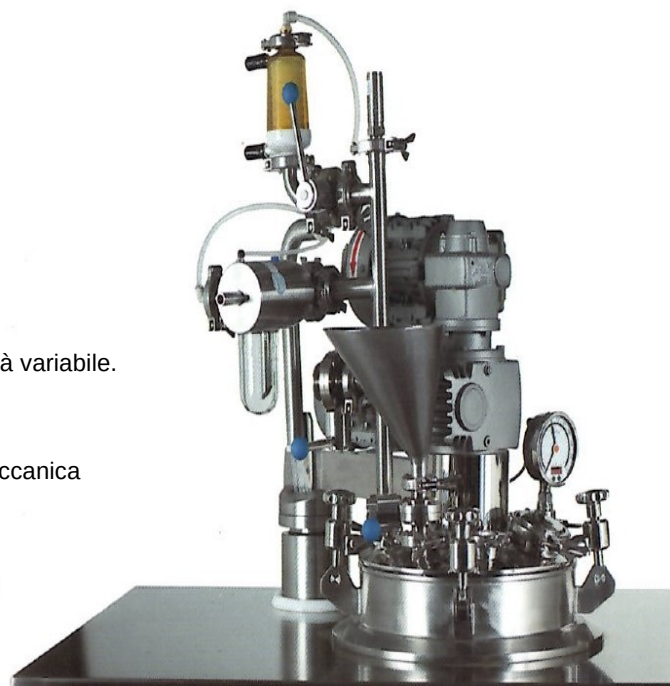
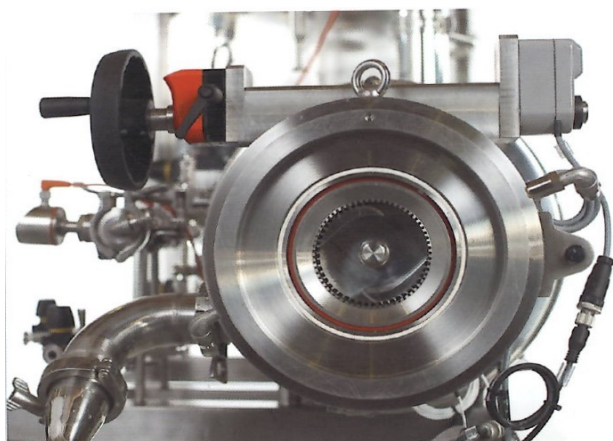
## MIXER DA LABORATORIO BACHLAB

### CARATTERISTICHE GENERALI

- Volume di lavoro dal 20% al 100%.
- Pressione di lavoro standard di 0,5 bar e vuoto di 40 mbar.
- Temperatura di lavoro da 20°C a 100°C.
- Serbatoio, agitatore e camicia in acciaio inossidabile 316L.
- Lucidato a specchio Ra≤0,8 μ.
- Sollevamento automatico del coperchio.
- Sistema di agitazione coassiale controrotante o co-rotante a velocità variabile.
- Speciale sistema di sigillatura a vuoto/pressione.
- Rotore-statore a fondo vasca ad alto potere di taglio con tenuta meccanica e velocità variabile.
- Touch screen a colori per la supervisione e il PLC.

### DIRETTIVE

- Direttiva sulla sicurezza delle macchine 2006/42/CE.
- Direttiva sulle attrezzature a pressione 97/37/CE.
- Direttiva ATEX 94/9/CE.



### OPZIONI

- Lucidato a specchio Ra≤0.4 μ o elettrolucidato.
- Chiusura del coperchio Superclamp per pressioni fino a 2 bar.
- Pompa a vuoto.
- Unità di controllo del riscaldamento/raffreddamento.
- Introduzione di additivi in polveri e liquidi sotto vuoto.
- CIP/SIP.
- Agitatore coassiale con tenute meccaniche.
- Fusore elettrico indipendente.
- Vari livelli di automatizzazione disponibili.

### APPLICAZIONI

- **Industrie cosmetiche:** creme, creme solari, profumi, creme da barba, shampoo, body-care, dentifrici, emulsioni, gel, make-up.
- **Industrie farmaceutiche:** creme in emulsione, unguenti, pomate, lozioni, gel, sospensioni.
- **Industrie alimentari:** salse, condimenti, maionese, cibo per bambini, cibo per animali, concentrati di frutta.
- **Industria chimica:** vernici, smalti, adesivi, colle, coloranti, pigmenti, siliconi, grassi, prodotti chimici in generale.

MODELLI		BCL-5	BCL-10	BCL-25	BCL-50	BCL-100
CAPACITA' MASSIMA	LITRI	5	10	25	50	100
CAPACITA' MINIMA	LITRI	0.5	2	6	12	25
PRESSIONE/VUOTO	BAR	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
TEMPERATURA	°C	100	100	100	100	100